

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

ГАЛУЗЬ ЗНАНЬ 18 «Виробництво та технології»

СПЕЦІАЛЬНІСТЬ 182 «Технології легкої промисловості»

ОПП «Моделювання та конструювання промислових виробів»

ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНИЙ СТУПІНЬ фаховий молодший бакалавр

ВБ2.2 «Основи САПР виробництва»

(шифри за ОПП та назва дисципліни)

Опис дисципліни	
Назва дисципліни	Основи САПР виробництва
Статус	вибіркова
Курс, семестр	4 курс, 7, 8 семестр
Обсяг кредитів, годин (з них: лекційні/практичні)	4 кредити, 120 год, (10 / 64)
Підсумковий контроль	залік
Циклова комісія, яка забезпечує викладання	«Конструювання та дизайну»
Анотація	
Зміст дисципліни	Вступ. Завдання дисципліни її зміст і зв'язок з іншими дисциплінами навчального плану. Тема 1. Загальні принципи побудови САПР швейних виробів. Тема 2. Технічне забезпечення. Тема 3. Математичне забезпечення Тема 4. Методичне забезпечення Тема 5. Програмне забезпечення Тема 6. Перспективи розвитку САПР швейних виробів. Тема 7. САПР технології виробів і управління виробництвом.
Актуальність	Ознайомлення студентів з сучасним станом автоматизованого проектування швейних виробів.
Мета	Сформувати у студентів систему знань в галузі автоматизованого проектування, отримати практичні навички використання інструментів САПР стосовно проектування нових

	моделей одягу.
Компетентності	<p>ЗК18. Здатність використовувати сучасні інформаційні технології для розв'язування різноманітних задач у навчальній та практичній діяльності.</p> <p>ФК17. Здатність аналізувати сучасний стан процесу автоматизованого проектування швейних виробів, види забезпечення САПР, структуру САПР швейного виробництва, структуру життєвого циклу виробу.</p>
Програмні результати навчання	<p>РН18. Уміти виконати креслення всіх видів шаблонів конструкцій в ручному режимі і з застосуванням комп'ютерної техніки і спеціального програмного забезпечення.</p> <p>РН19. Вміти розробити новий комплект шаблонів в запропонованому діапазоні розмірів і зростів із застосуванням комп'ютерної техніки і спеціального програмного забезпечення, та в ручному режимі методом технічного розмноження деталей виробу.</p>