

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ
ГАЛУЗЬ ЗНАНЬ 13 «Механічна інженерія»
СПЕЦІАЛЬНІСТЬ 133 «Галузеве машинобудування»
ОПП «ГАЛУЗЕВЕ МАШИНОБУДУВАННЯ»

ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНИЙ СТУПІНЬ фаховий молодший бакалавр

ВБ2.1 Транспорт в логістиці швейного підприємства

(шифри за ОПП та назва дисципліни)

Опис дисципліни	
Назва дисципліни	Транспорт в логістиці швейного підприємства
Статус	Вибіркова
Курс, семестр	4 курс, 5,6 семестри
Обсяг кредитів, годин (з них: лекційні/практичні)	3, 58 (42/16)
Підсумковий контроль	Залік
Циклова комісія, яка забезпечує викладання	Галузевого машинобудування
Анотація	
Зміст дисципліни	<ol style="list-style-type: none">1. Вступ, мета і завдання дисципліни. Робота, механізми та деталі вантажопідйомних машин.2. Конструктивні особливості гальмівних пристроїв. Розрахунок основних розмірів зупинників і гальм.3. Пристрої для безперервного транспортування. Конвеєри різних типів.4. Самохідний наземний транспорт.5. Конструктивні схеми вантажопідйомних машин.6. Основи конструкцій пневматичного транспорту.7. Розрахунок вузлів гідравлічного транспорту. Насоси різних типів.8. Види кранів. Крани- штабелери. Підйомники, домкрати. Поліспасти, лебідки.9. Новації при створенні конструкції

	підйомників та ліфтів.
Актуальність	Формування системи знань про конструкції та типи підйомно-транспортних пристроїв для їх вибору та використання; вивчення основ теорії роботи і методів розрахунку підйомно-транспортних пристроїв; оволодіння навичками розрахунків конструювання основних типів підйомно-транспортних пристроїв.
Мета	Сформувати мислення про роль підйомно-транспортних пристроїв в механізації трудомістких і важких робіт, а також в автоматизації виробництва.
Компетентності	ФК9. Здатність мати базові знання конструкції, роботи та налагодження технологічного обладнання. ФК10. Здатність планувати і реалізовувати відповідні заходи з ремонту обладнання.
Програмні результати навчання	РН20. Проводити аналіз причин систематичного виходу з ладу обладнання до їх повної ліквідації. РН21. Спираючись на критерії оцінки виконання ремонтних робіт та базові знання щодо проведення ремонту типового обладнання на підставі нормативно-технічної документації здійснювати обслуговування та ремонт обладнання згідно із графіками або за необхідністю.